



COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO



## DENUNCIAS POR INCUMPLIMIENTO A LAS OBLIGACIONES DE TRANSPARENCIA

**Sujeto Obligado**

**Colegio de Bachilleres del Estado de Quintana Roo**

**Ejercicio**

**2026**

Con respecto a las Denuncias por Incumplimiento a las Obligaciones de Transparencia, el Colegio de Bachilleres del Estado de Quintana Roo, informa que en el primer trimestre del 2026 (enero - marzo) **no cuenta con denuncias por incumplimiento.**